

معاونت پژوهش، برنامه‌ریزی و سنجش مهارت

دفتر پژوهش، طرح و برنامه‌ریزی درسی

# استاندارد آموزش شغل

## راننده لیفتراک

### گروه شغلی

### حمل و نقل زمینی

کد ملی آموزش شغل

۸	۳	۴	۴	۲	۰	۱	۳	۰	۰	۲	۰	۰	۰	۱
ISCO-۰۸			سطح مهارت	شناسه گروه	شناسه شغل			شناسه شایستگی			نسخه			

۲/۱۶۶/۸۰۹-۹

تاریخ تدوین استاندارد: ۱۳۷۵/۹/۱



<b>تعریف شغل:</b>	
راننده لیفتراک کسی است که بتواند از عهده تشخیص سیستمهای بکار رفته در لیفتراک - سرویس و نگهداری دستگاه لیفتراک اجرای آئین نامه و مقررات راهنمایی و رانندگی - تشخیص تجهیزات اطاق فرمان - اجرای ایمنی در کار با ماشین آلات و رانندگی و انجام عملیات اجرایی دستگاه برآید.	
<b>ویژگی های کارآموز :</b>	
میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی	
توانایی جسمی:	
اندام های حرکتی کاملاً سالم از لحاظ بینایی کاملاً سالم و از لحاظ قدرت بدنی، قوی و کاملاً سالم	
<b>مهارت های پیش نیاز این استاندارد:</b>	
مدت دوره کارآموزی	
کل مدت زمان دوره کارآموزی :	۱۶۰ ساعت
۱- زمان آموزش نظری :	۲۹ ساعت
۲- زمان آموزش عملی :	۱۳۱ ساعت
۳- زمان کارورزی :	- ساعت
۴- زمان پروژه :	- ساعت
<b>روش ارزیابی مهارت کارآموز</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>❖ آزمون مهارت شغلی بعد از کارورزی انجام شود.</li> <li>❖ افرادی که بصورت تجربی مهارت لازم را کسب کرده اند در ارزیابی مهارت شغلی شرکت نموده در صورت موفقیت گواهینامه مهارت کسب می کنند.</li> </ul>	
آزمون نظری : ۳۰ درصد	
آزمون عملی : در هنگام آموزش رانندگی و فنی ۵٪ (مشاهده ای) - در هنگام آموزش کار عملیاتی ۵٪ (مشاهده ای)	
آزمون عملی فنی و رانندگی ۲۵٪ و آزمون عملی عملیات کارگاهی ۳۵٪	





زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
۴۵	۳۵	۱۰	<p><b>توانایی تشخیص سیستمهای بکار رفته در لیفتراک</b></p> <p>۱-۱-۱-۱ - آشنایی با سیستمهای لیفتراک</p> <p>۱-۱-۱-۲ - مولد قدرت</p> <p>۱-۱-۱-۳ - انتقال قدرت</p> <p>۱-۱-۱-۴ - هیدرولیک</p> <p>۱-۱-۱-۵ - برق خودرو</p> <p>۱-۱-۲ - شاسی (ترمز و فرمان)</p> <p>۱-۲ - آشنایی با مولد قدرت، قطعات آن</p> <p>۱-۳ - آشنایی با طرز کار موتور و اجزای آن</p> <p>۱-۴ - شناسایی اصول تشخیص سیستم سوخت رسانی و طرز کار آن</p> <p>۱-۴-۱ - بازدید از سیستم سوخت رسانی</p> <p>۱-۵ - شناسایی اصول تشخیص سیستم هوا رسانی و طرز کار آن</p> <p>۱-۵-۱ - بازدید از سیستم هوا رسانی</p> <p>۱-۶ - شناسایی اصول تشخیص سیستم خنک کار و طرز کار آن</p> <p>۱-۶-۱ - بازدید از سیستم خنک کاری</p> <p>۱-۷ - آشنایی با انواع سیستم انتقال قدرت</p> <p>۱-۷-۱ - هیدرودینامیک (تورک کنورتور، گیربکس - دیفرانسیل و فاینال درایو)</p> <p>۱-۷-۲ - هیدرو استاتیک (پمپها - هیدروموتورها - شیرهای کنترل)</p> <p>۱-۸ - شناسایی اصول بازدید از سیستم های انتقال قدرت</p> <p>۱-۸-۱ - بازدید از سیستم های انتقال قدرت</p> <p>۱-۹ - آشنایی با سیستم هیدرولیک</p> <p>۱-۹-۱ - تانک و انواع آن</p> <p>۱-۹-۲ - اتصالات</p> <p>۱-۹-۳ - رابطهای روغن مصرفی</p> <p>۱-۹-۴ - فیلتر روغن</p> <p>۱-۹-۵ - پمپ و انواع آن</p> <p>۱-۹-۶ - شیرآلات (کنترل دبی - فشار - جهت)</p> <p>۱-۹-۷ - مصرف کننده ها (جک ها و هیدرو موتورها)</p> <p>۱-۱۰ - شناسایی اصول بازدید از سیستم هیدرولیک</p>	



زمان امورش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			- بازدید از سیستم هیدرولیک	۱-۱-۱
			آشنایی با سیستم برق رسانی	۱-۱۱
			- باتری	۱-۱۱-۱
			- دینام و آلترناتور	۱-۱۱-۲
			- استارت	۱-۱۱-۳
			- آمپرها و هشدار دهنده ها	۱-۱۱-۴
			- سیستم روستایی و سیم کشی	۱-۱۱-۵
			- سیستم وایره	۱-۱۱-۶
			شناسایی اصول بستن اتصالات مختلف باتری و اتصال کمکی	۱-۱۲
			- روش تعیین اتصالات مختلف باتری و اتصال کمکی	۱-۱۲-۱
			آشنایی با شاسی و متعلقات آن	۱-۱۳
			آشنایی با سیستم ترمز و فرمان دستگاه	۱-۱۴
			آشنایی با ابزار و وسایل مورد نیاز	۱-۱۵
			شناسایی اصول استفاده صحیح از ابزار	۱-۱۶
			- استفاده صحیح از ابزار	۱-۱۶-۱
			آشنایی با سیستم لیفتراکهای الکتریکی	۱-۱۷
			شناسایی اصول رعایت نکات ایمنی متن کار	۱-۱۸
			- رعایت نکات ایمنی متن کار	۱-۱۸-۱
۲۸	۲۰	۸	<b>توانایی سرویس و نگهداری دستگاه لیفتراک</b>	<b>۲</b>
			آشنایی با ابزارهای مورد نیاز جهت سرویس	۲-۱
			شناسایی اصول استفاده صحیح از ابزار کار	۲-۲
			- استفاده صحیح از ابزار کار	۲-۲-۱
			آشنایی با انواع روغن مصرفی دستگاه	۲-۳
			آشنایی با سیال خنک کننده دستگاه	۲-۴
			آشنایی با سرویسهای ساعتی دستگاه	۲-۵
			شناسایی اصول سرویس و نگهداری سیستم مولد قدرت	۲-۶
			- روش سرویس و نگهداری سیستم مولد قدرت	۲-۶-۱
			شناسایی اصول سرویس و نگهداری سیستم سوخت رسانی	۲-۷



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

نام شغل: راننده لیفتراک

اهداف و ریزبرنامه درسی

زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			<p>۲-۷-۱ - سیستم سوخت رسانی (تمیز کردن صافی اولیه و هواگیری)</p> <p>۲-۸ شناسایی اصول سرویس و نگهداری سیستم خنک کاری</p> <p>۲-۸-۱ - سیستم خنک کاری (بازدید از سطوح مایع خنک کننده - نشتی های سیستم آب)</p> <p>۲-۹ شناسایی اصول سرویس و نگهداری سیستم روانکاری</p> <p>۲-۹-۱ - سیستم روانکاری (کنترل سطح روغنی - فشار روغن)</p> <p>۲-۱۰ شناسایی اصول سرویس و نگهداری سیستمهای انتقال قدرت</p> <p>۲-۱۰-۱ - سرویس و نگهداری سیستمهای انتقال قدرت</p> <p>۲-۱۱ شناسایی اصول سرویس و نگهداری سیستمهای انتقال هیدرولیک</p> <p>۲-۱۱-۱ - روش سرویس و نگهداری سیستمهای هیدرولیک</p> <p>۲-۱۲ شناسایی اصول سرویس و نگهداری سیستمهای الکتریکی</p> <p>۲-۱۲-۱ - روش سرویس و نگهداری سیستمهای الکتریکی</p> <p>۲-۱۳ شناسایی اصول سرویس و نگهداری شاسی</p> <p>۲-۱۳-۱ - روش سرویس و نگهداری شاسی</p>	
۹	۵	۴	<p>۳ توانایی اجرای آیین نامه و مقررات راهنمایی و رانندگی</p> <p>۳-۱ آشنایی با ضوابط راهنمایی و رانندگی</p> <p>۳-۲ آشنایی با مقررات راهنمایی و رانندگی</p> <p>۳-۳ شناسایی اصول اجرای مقررات راهنمایی و رانندگی</p> <p>۳-۳-۱ - روش اجرای مقررات راهنمایی و رانندگی</p>	
۲۱	۲۰	۱	<p>۴ توانایی تشخیص تجهیزات اطاق فرمان</p> <p>۴-۱ آشنایی با انواع هشداردهنده ها</p> <p>۴-۱-۱ - آمپر ها</p> <p>۴-۱-۲ - چراغها</p> <p>۴-۱-۳ - آلارمها</p> <p>۴-۲ شناسایی اصول کار با هشداردهنده ها</p>	



شماره	شرح	زمان آموزش		
		نظری	عملی	جمع
۴-۲-۱	- روش کار با هشداردهنده ها			
۴-۳	آشنایی با لیورهای کنترل ادوات			
۴-۳-۱	- ادوات کار			
۴-۳-۲	- ادوات حرکت(دستی - پایی یا پدالی)			
۴-۳-۵	- ادوات فرمان پذیری			
۴-۴	شناسایی اصول کار با لیورهای کنترل ادوات			
۴-۴-۱	- روش کار با لیورهای کنترل ادوات			
۴-۵	شناسایی اصولی تشخیص تجهیزات اطلاق فرمان			
۴-۵-۱	- تشخیص تجهیزات اطلاق فرمان			
<b>۵</b>	<b>توانایی اجرای ایمنی در کار با ماشین آلات</b>	<b>۴</b>	<b>۵</b>	<b>۹</b>
۵-۱	آشنایی با تجهیزات ایمنی فردی			
۵-۲	آشنایی با نکات ایمنی مربوط به استقرار و آماده کردن دستگاه			
۵-۳	آشنایی با نکات ایمنی در هنگام راه اندازی و بهره برداری از دستگاه			
۵-۴	آشنایی با نکات ایمنی در سرویس و نگهداری و تعمیرات			
۵-۵	آشنایی با نکات ایمنی در انتقال و جابجایی دستگاه			
۵-۶	آشنایی با عوامل خطرآفرین در محیط کار			
۵-۷	شناسایی اصول جلوگیری از ایجاد حریق و روش اطفاء حریق			
۵-۷-۱	- روش جلوگیری از ایجاد حریق			
۵-۷-۲	- روش اطفاء حریق			
۵-۸	شناسایی اصول رعایت نکات ایمنی ضمن کار			
<b>۶</b>	<b>توانایی رانندگی و انجام عملیات اجرایی دستگاه</b>	<b>۲</b>	<b>۴۶</b>	<b>۴۸</b>
۶-۱	آشنایی با بازدید دستگاه قبل از روشن کردن			
۶-۱-۱	- بازدید روغن ها			
۶-۱-۲	- بازدید آب			
۶-۱-۳	- بازدید از اطراف دستگاه			
۶-۲	شناسایی اصول روشن کردن دستگاه			



زمان آموزش			شرح	شماره
جمع	عملی	نظری		
			- استارت در هوای گرم	۶-۲-۱
			- استارت در هوای سرد	۶-۲-۱
			شناسایی اصول بازدید بعد از روشن کردن	۶-۳
			- بازدید از نشستی های روغن قسمتهای مختلف	۶-۳-۱
			- بازدید از نشستی های آب	۶-۳-۲
			- صداهای مشکوک	۶-۳-۳
			شناسایی اصول پارک کردن دستگاه	۶-۴
			- پارک کردن دستگاه	۶-۴-۱
			شناسایی اصول حرکت دادن دستگاه و کنترل آن	۶-۶
			- حرکت به عقب و جلو	۶-۶-۱
			- حرکت به چپ و راست	۶-۶-۲
			- حرکت در سربالائی و سرپائینی	۶-۶-۳
			شناسایی اصول کار دستگاه در عملیات اجرایی	۶-۷
			- روش کار دستگاه در عملیات اجرایی	۶-۷-۱
			شناسایی اصول انجام عملیات جابجایی بار در انبار	۶-۹
			- روش انجام عملیات جابجایی بار در انبار	۶-۹-۱
			شناسایی اصول انجام عملیات بر روی هم قرار دادن پالت ها	۶-۱۰
			- روش انجام عملیات بر روی هم قرار دادن پالت ها	۶-۱۰-۱
			شناسایی اصول انجام عملیات قراردادن و برداشتن بار از روی کفی	۶-۱۱
			- روش انجام عملیات قراردادن و برداشتن بار از روی کفی	۶-۱۱-۱
			شناسایی اصول انجام عملیات حرکت در جهات مختلف بار	۶-۱۲
			- روش انجام عملیات حرکت در جهات مختلف بار	۶-۱۲-۱





سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

نام شغل: راننده لیفتراک

فهرست استاندارد تجهیزات، ابزار، مواد و وسایل رسانه ای

ردیف	مشخصات فنی	تعداد	شماره
۱	- قطعات دستگاه گیردر بصورت باز	یک دستگاه	
۲	- دستگاه سالم قابل حرکت برای هر ۵ نفر یک دستگاه	۳ دستگاه	
۳	- ابزارآلات (آچار - پیچ گوشتی - انبردست و ...)	۳ سری	
۴	- لباس کار - کفش ایمنی - کلاه ایمنی و ...	۱۵ سری	
۵	- فیلم در رابطه با گیردر	به تعداد مورد نیاز	
۶	- اسلاید در رابطه با گیردر	به تعداد مورد نیاز	
۷	- پوستر در رابطه با گیردر	به تعداد مورد نیاز	
۸	- وسایل سمعی و بصری (تلویزیون - اورهد - وایت برد و ...)	به تعداد مورد نیاز	

تجهیزات، ابزار و مواد برای ۱۵ نفر تعیین شده است.